



WEICON®

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА, РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ СОСТАВЫ

WEICON RK-7000

конструкционный клей Easy-Mix

Описание

Конструкционные клеи Easy-Mix RK 7000, RK 7100 и RK 7200 компании WEICON отличаются следующими свойствами:

- быстрое развитие прочности
- очень высокая прочность на разрыв, сдвиг, ударным нагрузкам
- применяются внутри и снаружи помещений
- обладают превосходной химической стойкостью и устойчивостью к атмосферному воздействию.

Конструкционные клеи серии RK Easy-Mix применяются для жесткого и низкоэластичного склеивания малых поверхностей. Преимуществами жесткого склеивания является предотвращение деформации и поломки деталей за счет равномерного распределения нагрузок и постоянства свойств соединения в связи с отсутствием старения и усталостного разрушения клея, а также достигается снижение массы конструкции за счет замены винтов, заклепок, сварочных соединений.



WEICON RK-7000 - высокопрочный, конструкционный 2-х компонентный клей на основе метилметакрилата. Он применяется для склеивания пластика, металлов, дерева, керамики в машиностроении, производстве отопительного и вентиляционного оборудования, приборостроении, деревообработке, а также в строении рекламных конструкций и моделировании.

Технические данные

Химическая основа	метилметакрилат (ММА)
Пропорция смешивания по объему смола/активатор	1 : 1
Цвет после полимеризации	кремово-белый, молочный
Запах	резкий
Консистенция	пастообразная
Плотность смеси	0,98 - 1,02 гр/см ³
Жизнеспособность при +20°C	15 мин.
Вязкость смеси	40.000 - 60.000 мПа·с
Время схватывания (35% / 20°C) после	40 мин.
Механическая прочность (50% / 20°C) после	60 мин.
Полная полимеризация (100% / 20°C) после	12 час.
Толщина клеевого шва	0,1 - 5,0 мм
Прочность на растяжение средн. DIN 1465:	
на стеклопластике / стекловолокне	9,0 Н/мм ²
на твердом ПВХ	17,0 Н/мм ²

на алюминии	21,0 Н/мм ²
на стали	19,0 Н/мм ²
на нержавеющей стали	17,0 Н/мм ²
на ПММА (акрил)	18,0 Н/мм ²
Сред. модуль упругости (+20°C)	1.400 - 1.700 Н/мм ²
Твердость по Шору	70
DIN EN ISO 868	
Временное сопротивление разрушению ISO 527 макс.	20,0 Н/мм ²
Относительное удлинение при растяжении ISO 527 макс.	35 %
Диапазон рабочих температур	-55 до +125°C
Срок годности	12 месяцев
Насадка для смешивания	арт. 10650005
Ручной дозатор Easy-Mix	арт. 10653050

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Инструкция по применению

Продукт полимеризуется при комнатной температуре, когда его компоненты подаются через насадку для смешивания. Смола и активатор превосходно дозируются, смешиваются и наносятся в одном рабочем процессе. В результате чего обеспечивается неизменное качество и надежность технологического процесса в течении одного серийного производства. Клей наносится равномерным слоем на одну склеиваемую поверхность (одностороннее нанесение).

Вставьте картридж в пистолет и, слегка нажав на спусковой крючок, заведите поршень в цилиндр. Затем снимите колпачок картриджа и выдавите небольшое количество клея, убедившись, что оба компонента подаются одинаково ровно. Присоедините насадку для смешивания на носик картриджа и снова начните выдавливать клей. Не используйте первые 3-5 см адгезива с кончика насадки, т.к. он может недостаточно перемешаться. Нанесение клея необходимо произвести как можно быстрее.

Соедините склеиваемые поверхности и дайте время клею заполимеризоваться. Повышение температуры позволит ускорить этот процесс.

Избегайте смещения деталей во время отверждения продукта. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка.

Расчетное время жизнеспособности указано для 10 мл клея при температуре материала и температуре воздуха +20°C. Увеличение температуры на 10°C сокращает время жизнеспособности и время полимеризации вдвое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс полимеризации увеличивается на 40%. При температуре ниже +5°C реакция отсутствует.

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON RK-7000

конструкционный клей Easy-Mix

Очистка

Неотвержденный материал с дозатора и поверхности можно удалить, используя различные растворители, например Универсальный Очиститель S WEICON. Удаление уже смешанного продукта необходимо произвести незамедлительно, поскольку полимеризация происходит быстро.

После использования насадка для смешивания может быть использована в качестве колпачка для упаковки продукта.

При повторном использовании продукта следует использовать новую насадку для смешивания.

Хранение

Срок годности в оригинально закрытой упаковке, при 23°C и 50% влажности воздуха составляет 12 месяцев. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Стандартная фасовка

Артикул 10565024 – 24мл

Артикул 10565050 – 50мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл

Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения находятся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON RK-7100

конструкционный клей Easy-Mix

Описание

Конструкционные клеи Easy-Mix RK 7000, RK 7100 и RK 7200 компании WEICON отличаются следующими свойствами:

- быстрое развитие прочности
- очень высокая прочность на разрыв, сдвиг, ударным нагрузкам
- применяются внутри и снаружи помещений
- обладают превосходной химической стойкостью и устойчивостью к атмосферному воздействию.

Конструкционные клеи серии RK Easy-Mix применяются для жесткого и низкоэластичного склеивания малых поверхностей. Преимуществами жесткого склеивания является предотвращение деформации и поломки деталей за счет равномерного распределения нагрузок и постоянства свойств соединения в связи с отсутствием старения и усталостного разрушения клея, а также достигается снижение массы конструкции за счет замены винтов, заклепок, сварочных соединений.



WEICON RK-7100 - высокопрочный, конструкционный 2-х компонентный клей на основе метилметакрилата с жизнеспособностью около 5 минут. Он применяется для склеивания пластика, металлов, дерева, керамики в машиностроении, производстве отопительного и вентиляционного оборудования, приборостроении, деревообработке, а также в строении рекламных конструкций и моделестроении.

Технические данные

Химическая основа	метилметакрилат (ММА)
Пропорция смешивания по объему смола/активатор	1 : 1
Цвет после полимеризации	кремово-белый, молочный
Запах	резкий
Консистенция	пастообразная
Плотность смеси	0,98 - 1,02 гр/см ³
Жизнеспособность при +20°C	5 мин.
Вязкость смеси	40.000 - 60.000 мПа·с
Время схватывания (35% / 20°C) после	25 мин.
Механическая прочность (50% / 20°C) после	60 мин.
Полная полимеризация (100% / 20°C) после	12 час.
Толщина клеевого шва	0,1 - 5,0 мм
Прочность на растяжение средн. DIN 1465:	
на стеклопластике / стекловолокне	8,0 Н/мм ²
на твердом ПВХ	21,0 Н/мм ²

на алюминии	24,0 Н/мм ²
на стали	23,0 Н/мм ²
на нержавеющей стали	15,0 Н/мм ²
на ПММА (акрил)	23,0 Н/мм ²
Сред. модуль упругости (+20°C)	1.300 - 1.700 Н/мм ²
Твердость по Шору	75
DIN EN ISO 868	
Временное сопротивление разрушению ISO 527 макс.	22,0 Н/мм ²
Относительное удлинение при растяжении ISO 527 макс.	30 %
Диапазон рабочих температур	-55 до +125°C
Срок годности	12 месяцев
Насадка для смешивания	арт. 10650005
Ручной дозатор Easy-Mix	арт. 10653050

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Инструкция по применению

Продукт полимеризуется при комнатной температуре, когда его компоненты подаются через насадку для смешивания. Смола и активатор превосходно дозируются, смешиваются и наносятся в одном рабочем процессе. В результате чего обеспечивается неизменное качество и надежность технологического процесса в течении одного серийного производства. Клей наносится равномерным слоем на одну склеиваемую поверхность (одностороннее нанесение).

Вставьте картридж в пистолет и, слегка нажав на спусковой крючок, заведите поршень в цилиндр. Затем снимите колпачок картриджа и выдавите небольшое количество клея, убедившись, что оба компонента подаются одинаково ровно. Присоедините насадку для смешивания на носик картриджа и снова начните выдавливать клей. Не используйте первые 3-5 см адгезива с кончика насадки, т.к. он может недостаточно перемешаться. Нанесение клея необходимо произвести как можно быстрее.

Соедините склеиваемые поверхности и дайте время клею заполимеризоваться. Повышение температуры позволит ускорить этот процесс.

Избегайте смещения деталей во время отверждения продукта. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка.

Расчетное время жизнеспособности указано для 10 мл клея при температуре материала и температуре воздуха +20°C. Увеличение температуры на 10°C сокращает время жизнеспособности и время полимеризации вдвое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс полимеризации увеличивается на 40%. При температуре ниже +5°C реакция отсутствует.

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON RK-7100

конструкционный клей Easy-Mix

Очистка

Неотвержденный материал с дозатора и поверхности можно удалить, используя различные растворители, например Универсальный Очиститель S WEICON. Удаление уже смешанного продукта необходимо произвести незамедлительно, поскольку полимеризация происходит быстро.

После использования насадка для смешивания может быть использована в качестве колпачка для упаковки продукта.

При повторном использовании продукта следует использовать новую насадку для смешивания.

Хранение

Срок годности в оригинально закрытой упаковке, при 23 °C и 50% влажности воздуха составляет 12 месяцев. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Стандартная фасовка

Артикул 10566050 – 50мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл

Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл

Примечание

Технические характеристики и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не должны рассматриваться как условия применения, находящиеся за пределами нашей о гарантированные характеристики продукции. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте. Так как сведомленности, контроля и ответственности, эта информация предоставляется без каких-либо обязательств.

Мы гарантируем высокое неизменное качество нашей продукции. Однако рекомендуем проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить, отвечает ли продукт соответствующим запрашиваемым свойствам. Результаты этих тестов не могут являться основанием для претензии. Пользователь несет личную ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

Конструкционный клей RK-1300 пастообразный - No-Mix -

Описание

Конструкционные клеи серии RK это быстрые, при комнатной температуре твердеющие, 2-х компонентные системы на основе метакрилата. Оба компонента применяются методом „No-Mix“. Это означает, что отсутствует необходимость смешивания обоих компонентов (клея и активатора). Застывание начинается в тот момент, когда происходит соединение клея с поверхностью, на которую нанесен активатор.



Высокопрочный, быстрозастывающий конструкционный клей с высокой прочностью на разрыв, на расслаивание и высокой ударпрочностью. Устойчивость к температурам от -50°C до +130°C, краткосрочно (30 мин.) до +180°C. WEICON RK-1300 прочно соединяет различные материалы, такие как:

- металлы, в том числе и с покрытием: сталь, алюминий, медь, цинк, сплавы, а также ферриты (ферромагнитный материал)
- пластики: ABS, полистирен, твердый поливинилхлорид, поликарбонат, окись полифенила, полиэфирные формовочные массы
- волокнистые композитные материалы: GRP, CRP, фиберглас
- дерево и целлюлозные материалы, например MDF
- стекло, керамику, камень

Технические данные

Основа	метилметакрилат
Свойства	пастообразный
Вязкость клея	21.000 мПа·с
Вязкость активатора	очень жидкий
Удельный вес клея	1,20 гр/см ³
Удельный вес активатора	0,87 гр/см ³
Цвет клея	бежевый, непрозрач.
Цвет активатора	бесцветный, прозрач.
Расход клея (зависит от поверхности)	180-300 гр/м ²
Расход активатора (зависит от поверхности)	30-150 гр/м ²
Время испарения активатора 20°C	5 мин.
Срок действия активатора 20°C	макс. 30 дней
Рабочая температура	+10 - +30°C
Температура застывания	+6 - +40°C
Толщина клеевого шва	макс. 0,8 мм
Отпуская прочность (35%)	6 минут
Механическая нагрузка (50%)	9 минут
Финальная прочность (100%)	24 часа

Средняя прочность после 7 дней по DIN 53281-83 на	
Алюминий (после пескоструя)	25 N/mm ²
Сталь (после пескоструя)	21 N/mm ²
Нержавеющая сталь (после пескоструя)	26 N/mm ²
Медь (после пескоструя)	26 N/mm ²
Латунь (после пескоструя)	25 N/mm ²
ABS шероховатый	6 N/mm ²
ПВХ-твердый шероховатый	7 N/mm ²
Пластик усиленный стекловолокном шероховатый	16 N/mm ²
Устойчивость к температурам	-50°C - +130°C, крат. вр.(30мин.) +180°C
Прочность на расслаивание на алюминии	6 N/mm ²
Теплопроводимость	0,2 W/m.K
Ударпрочность	10 kV/mm

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика). Высокая прочность может быть достигнута с помощью дополнительной обработки поверхности, такой как придание поверхности шероховатости с помощью наждачной бумаги или предварительной обработки пескоструем. Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Инструкция по применению

Применение активатора

В зависимости от толщины клеевого шва, активатор наносится на одну или обе стороны склеиваемых поверхностей (кисточкой, распылением, окунанием в активатор). При толщине клеевого шва до макс. 0,4мм достаточно нанести активатор только на одну сторону. При толщине клеевого шва до макс. 0,8мм и/или шероховатой, пористой поверхности, а также пассивной поверхности (хром, никель и т.д.) необходимо нанести активатор на обе стороны предназначенные к склеиванию. Расход активатора на гладкой металлической и пластмассовой поверхности составляет около 30 гр/м². При нанесении активатора на шероховатую и пористую поверхность расход может увеличиться до 150 гр/м². Время испарения активатора при комнатной температуре (20°C) составляет минимум 5 минут. Существенное преимущество по сравнению с другими системами склеивания состоит в том, что изделия обработанные активатором можно хранить без потери эффективности при комнатной температуре (20°C) до 30 дней.

Применение клея RK

Работа с клеем должна производиться при комнатной температуре (20°C). Высокие температуры (40°C) уменьшают время установки детали в требуемое положение и время застывания на приблизительно 30%; низкие температуры в районе +10°C увеличивают время полимеризации на приблизительно 50%. При температуре до +5°C реакция практически отсутствует.

Конструкционный клей RK-1300 пастообразный - No-Mix -

Физиологические свойства / меры предосторожности

Конструкционный клей RK при соответствующем обращении и после его полного отверждения в значительной мере физиологически безопасен. Следует учитывать данные и нормы приведенные в наших ЕС-сертификатах безопасности (www.weicon.de).

Хранение

Срок хранения конструкционного клея RK при хранении в сухом месте при неизменной комнатной температуре (+20°C) составляет минимум 12 месяцев. При температуре хранения между +1°C и +7°C срок хранения увеличивается до 24 месяцев. Сроки хранения действительны для оригинальных, закрытых упаковок различных размеров, на которые не попадают прямые и косвенные солнечные лучи. При температуре выше +40°C и высокой влажности срок хранения уменьшается до 6 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10560060 – 60 гр Клей + Активатор
Артикул 10560800 – 1 кг Клей + Активатор
Артикул 10560330 – 330 гр Клей (без активатора)
Артикул 10561906 – 6 кг Клей (без активатора)
Артикул 10562100 – 100 мл Активатор (без клея)
Артикул 10562901 – 1000 мл Активатор (без клея)

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500-34 Универсальный очиститель Cleaner S
Артикул 11204400-34 Очиститель пластика
Артикул 11850200 – Защитное средство «Невидимая перчатка»

Примечание

Спецификации и рекомендации представленные в настоящем документе, не являются гарантируемыми. Они основаны на наших лабораторных испытаниях и нашем практическом опыте. Мы не несем ответственность за применение продукта в каждом отдельном случае, так как индивидуальные условия применения находятся вне зоны нашей осведомленности. Гарантия может распространяться только на неизменное, высокое качество наших продуктов. Перед применением рекомендуем проверить соответствие продукта вашим требованиям на образцах. Такие тесты не могут являться основанием для претензий. Потребитель несет ответственность за неправильное использование продуктов и несоблюдение инструкций по применению.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Straße 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area · P.O. Box 118 216
DUBAI U.A.E.

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

Weicon Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

Weicon Kimya Sanayi Tic.Ltd.Şti.

Yebibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com

WEICON Easy-Mix PU-90

конструкционный клей Easy-Mix

Описание

Быстросохнущий конструкционный клей с очень хорошей адгезией к синтетическим материалам, металлу и многим другим материалам. Жизнеспособность: около 90 секунд.



WEICON Easy-Mix PU-90 – высокопрочный конструкционный клей на основе полиуретана. Он применяется для склеивания пластика, металлов, дерева, керамики в машиностроении, кораблестроении, электротехнике, приборостроении, а также в строительстве рекламных конструкций и модели-строении.

Технические данные

Химическая основа	полиуретан
Пропорция смешивания по объему смола/активатор	1 : 1
Цвет после полимеризации	черный
Плотность смеси	1,30 – 1,35 г/см ³
Жизнеспособность при +20°C	90 сек.
Время схватывания (35%) после	5 мин.
Механическая прочность (50%) после	10 мин.
Полная полимеризация (100%) после	12 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 4,0 мм
Прочность на растяжение средн. DIN 1465:	
на стеклопластике / стекловолокне	17,0 Н/мм ²
на твердом ПВХ	2,2 Н/мм ²
на алюминии	13,0 Н/мм ²
на стали	19,0 Н/мм ²
на нержавеющей стали	17,0 Н/мм ²
на ПММА (акрил)	3,0 Н/мм ²
на буке	1,8 Н/мм ²
на МДФ	5,0 Н/мм ²
на минеральном литье	8,0 Н/мм ²
Средний модуль упругости (+20°C)	650 – 750 Н/мм ²
Твердость по Шору DIN EN ISO 868	66
Временное сопротивление разрушению ISO 527 макс.	21,0 Н/мм ²
Относительное удлинение при растяжении ISO 527 макс.	35 %
Диапазон рабочих температур	-55 до +125°C
Формоустойчивость к повыш. темп.	+65°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Инструкция по применению

Продукт полимеризуется при комнатной температуре, когда его компоненты подаются через насадку для смешивания. Смола и активатор превосходно дозируются, смешиваются и наносятся в одном рабочем процессе. В результате чего обеспечивается неизменное качество и надежность технологического процесса в течении одного серийного производства. Клей наносится равномерным слоем на одну склеиваемую поверхность (одностороннее нанесение).

Вставьте картридж в пистолет и, слегка нажав на спусковой крючок, заведите поршень в цилиндр. Затем снимите колпачок картриджа и выдавите небольшое количество клея, убедившись, что оба компонента подаются одинаково ровно. Присоедините насадку для смешивания на носик картриджа и снова начните выдавливать клей. Не используйте первые 3-5 см адгезива с кончика насадки, т.к. он может недостаточно перемешаться. Нанесение клея необходимо произвести как можно быстрее.

Соедините склеиваемые поверхности и дайте время клею заполимеризоваться. Повышение температуры позволит ускорить этот процесс.

Избегайте смещения деталей во время отверждения продукта. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка.

Расчетное время жизнеспособности указано для 10 мл клея при температуре материала и температуре воздуха +20°C. Увеличение температуры на 10°C сокращает время жизнеспособности и время полимеризации вдвое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс полимеризации увеличивается на 40%. При температуре ниже +5°C реакция отсутствует.

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок годности в оригинально закрытой упаковке, при 23°C и 50% влажности воздуха составляет 9 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10751050 – 50мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл

Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |

WEICON Easy-Mix PU-240

конструкционный клей Easy-Mix

Описание

Быстросохнущий конструкционный клей с очень хорошей адгезией к синтетическим материалам, металлу и многим другим материалам. Жизнеспособность: около 4 минут.



WEICON Easy-Mix PU-240 – высокопрочный конструкционный клей на основе полиуретана. Он применяется для склеивания пластика, металла, дерева, керамики в машиностроении, кораблестроении, электротехнике, приборостроении, а также в строении рекламных конструкций и модели-строении.

Технические данные

Химическая основа	полиуретан
Пропорция смешивания по объему смола/активатор	1 : 1
Цвет после полимеризации	черный
Плотность смеси	1,30 – 1,35 г/см ³
Жизнеспособность при +20°C	240 сек.
Время схватывания (35%) после	10 мин.
Механическая прочность (50%) после	30 мин.
Полная полимеризация (100%) после	12 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 4,0 мм
Прочность на растяжение средн. DIN 1465:	
на стеклопластике / стекловолокне	19,0 Н/мм ²
на твердом ПВХ	2,8 Н/мм ²
на алюминии	14,0 Н/мм ²
на стали	23,0 Н/мм ²
на нержавеющей стали	18,0 Н/мм ²
на ПММА (акрил)	4,0 Н/мм ²
на буке	1,5 Н/мм ²
на МДФ	4,0 Н/мм ²
на минеральном литье	9,0 Н/мм ²
Средний модуль упругости (+20°C)	450 – 550 Н/мм ²
Твердость по Шору	68
DIN EN ISO 868	
Временное сопротивление разрушению ISO 527 макс.	20,0 Н/мм ²
Относительное удлинение при растяжении ISO 527 макс.	31 %
Диапазон рабочих температур	-55 до +125°C
Формоустойчивость к повыш.темп.	+65°C

Предварительная обработка поверхностей

Необходимое условие для успешного склеивания это чистые и сухие поверхности (например очищенные и обезжиренные универсальным очистителем S или очистителем пластика).

Гладкой поверхности должна быть предварительно механически придана шероховатость (наждачной бумагой, пескоструйной обработкой).

Некоторые пластики, в особенности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т.д. могут быть склеены только после специальной обработки поверхности, например такой как фторизация, плазма низкого давления, коронный разряд, воздействие пламенем и т.д.

Инструкция по применению

Продукт полимеризуется при комнатной температуре, когда его компоненты подаются через насадку для смешивания. Смола и активатор превосходно дозируются, смешиваются и наносятся в одном рабочем процессе. В результате чего обеспечивается неизменное качество и надежность технологического процесса в течении одного серийного производства. Клей наносится равномерным слоем на одну склеиваемую поверхность (одностороннее нанесение).

Вставьте картридж в пистолет и, слегка нажав на спусковой крючок, заведите поршень в цилиндр. Затем снимите колпачок картриджа и выдавите небольшое количество клея, убедившись, что оба компонента подаются одинаково ровно. Присоедините насадку для смешивания на носик картриджа и снова начните выдавливать клей. Не используйте первые 3-5 см адгезива с кончика насадки, т.к. он может недостаточно перемешаться. Нанесение клея необходимо произвести как можно быстрее.

Соедините склеиваемые поверхности и дайте время клею заполимеризоваться. Повышение температуры позволит ускорить этот процесс.

Избегайте смещения деталей во время отверждения продукта. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка.

Расчетное время жизнеспособности указано для 10 мл клея при температуре материала и температуре воздуха +20°C. Увеличение температуры на 10°C сокращает время жизнеспособности и время полимеризации вдвое. При температуре ниже +16°C жизнеспособность смеси и процесс полимеризации увеличивается на 40%. При температуре ниже +5°C реакция отсутствует.

Компания WEICON рекомендует проведение собственных лабораторных и практических тестов, чтобы выяснить отвечает ли продукт запрашиваемым свойствам.

Хранение

Срок годности в оригинально закрытой упаковке, при 23°C и 50% влажности воздуха составляет 9 месяцев.

Стандартная фасовка

Артикул 10753050 – 50мл

Вспомогательные материалы

Артикул 11202500 Универсальный очиститель Cleaner S, 500мл

Артикул 11202400 Очиститель клея и герметика, 400мл

Артикул 11850200 Защитное средство для рук, 200мл



FREE CALL: 8 800 550 42 26 | WWW.PREMCLASS.RU

GSM: +7 928 777 4937 | sales8@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 5313 | sales4@premclass.ru |

GSM: +7 928 120 9997 | sales1@premclass.ru |

GSM: +7 928 111 9130 | sales7@premclass.ru |