

Эпоксидные клеи – двухкомпонентные клеящие составы на основе эпоксидной смолы и отвердителя, не содержат растворителей, устойчивы к механическим нагрузкам (сжатию, скручиванию, сдвигу), воздействию влаги, растворителей, масел и агрессивных химических сред, не изменяются в объеме при отверждении.

Заполняют пустоты, трещины, зазоры, восстанавливают форму и объем изделия.

Обеспечивают соединения с высочайшей прочностью на удар и растяжение.

Предназначены для монтажа, ремонта и производства. Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от -50°C до +145°C.

## Эпоксидные клеи – двухкомпонентные клеящие составы на основе эпоксидной смолы и отвердителя

Продукт:	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N5000
Артикул:	wcn10650050	wcn10650150	wcn10650250
Фасовка:		двойной картридж 50 мл	
Основа:	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения
Консистенция:	вязкий	вязкий	жидкий
Применение:	Для быстрых ремонтных работ и работ по техобслуживанию. Рекомендован к использованию в серийном производстве с короткими циклами	Для производственных процессов с затяжными монтажными и позиционными циклами	Для создания и ремонта деталей, требующих визуального эстетического вида
Соотношение пропорций смолы/отвердителя:	1:1	1:1	1:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):	4-5	45	20
Плотность смеси (г/см³):	1,15	1,07	1,07
Вязкость смеси при +20°C: Температура	8.500 мПа*с +10°C... +30°C	7.500 мПа*с +10°C... +40°C	5.000 мПа*с +10°C... +35°C
Обработка:			
Застывания:	+6°C... +40°C	+10°C... +40°C	+6°C... +40°C
Цвет:	слегка желтый, прозрачный	желтый, непрозрачный	почти бесцветный, абсолютно прозрачный
Максимальное значение заполнения зазора:	2 мм	2 мм	2 мм
Отпускная прочность (35% прочности) после:	30 мин.	120 мин.	60 мин.
Время застывания при +20°C			
Механическая обработка (прочность 50%) после:	1 ч	24 ч	3 ч
Финальная прочность (100%) после:	1 дн	3 дн	2 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83			
Давление (Mpa):	9	2	10
Прочность при растяжении (Mpa):	40	35	40
Сила сжатия (Mpa):	58	50	50
Удароустойчивость (кДж/м²):	50	25	50
E-модуль (Mpa):	2.000-2.500	2.000-2.500	1.700-2.000
Твердость по Шору D:	65	55	65
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283			
Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (Н/мм²):	20	17	21
Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (Н/мм²):	19	16	19
Жесткий ПВХ (Н/мм²):	13	11	14
Устойчивость к температурам, °C:	-50°C... +80°C	-50°C... +100°C	-50°C... +100°C
Линейная усадка:		20 мм/м около 2,0%	
Теплопроводимость (ASTM D 257):	0,30 W/m·K	0,20 W/m·K	0,25 W/m·K
Электроустойчивость (ASTM D 257):		10 <sup>13</sup> Ω/см	
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):		1,0 кВ/мм	
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):		50 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	
Срок годности:		18 мес.	

# ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ

Продукт:	Easy-Mix Metal	Эпоксидный мин-утный клей	Fast-Metal мин-утный клей	Easy-Mix HT180
Артикул:	wcn10652050	wcn10550024	wcn10551024	wcn10650850
Фасовка:	двойной картридж 50 мл	двойной шприц 24 мл	двойной шприц 24 мл	двойной картридж 50 мл
Основа:	эпоксидная смола, сталепополненная	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, с металлом	Эпоксидная смола, минеральное наполнение
Консистенция:	вязкий	вязкий	вязкий	вязкий
Применение:	Пасты для ремонта металлических деталей	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий. Благодаря его высокой вязкости (пастообразной консистенции), можно использовать не только на вертикальных плоскостях, но и для заполнения трещин, дыр и шероховатостей. Предназначен для ремонта, требующего заполнения больших зазоров	Для склеивания металлических деталей и композиций. Подойдет для керамики, стекла, пластмассы, камня и дерева. Идеальный клей для деталей, подлежащих термоокраске
Соотношение пропорций смола/отвердитель:	1:1			2:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):	4-5	3-4	3-4	60
Плотность смеси (г/см³):	1,80	1,14	1,8	1,1
Вязкость смеси при +20°C:	300.000 мПа*с	32.000 мПа*с	300.000 мПа*с	паста
Температура обработки:	+10... +30°C			+10°C... +40°C
Застывания:	+6... +40°C			+10°C... +50°C
Цвет:	серый	почти бесцветный, абсолютно прозрачный	серый	черный
Максимальное значение заполнения зазора:	4 мм	2 мм	4 мм	4 мм
Время застывания при +20°C	Отпусная прочность (35% прочности) после:	40 мин.	35 мин.	40 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	2 ч	1 ч	2 ч
	Финальная прочность (100%) после:	1 дн	1 дн	1 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83	Давление (Мра):	10	9	10
	Прочность при растяжении (Мра):	24	40	24
	Сила сфукивания (Мра):	58	58	58
	Удароустойчивость (кДж/м²):	50	50	50
	Е-модуль (Мра):	4.000-4.500	2.000-2.500	4.000-4.500
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283	Твердость по Шору D:	70	65	70
	Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (Н/мм²):	20	19	20
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (Н/мм²):	19	18	19
Устойчивость к температурам, °C:	Жесткий ГВХ (Н/мм²):	11	12	11
		-50°C... +145°C	-50°C... +80°C	-50°C... +145°C
Линейная усадка:	3 мм/м около 0,3%	20 мм/м около 2,0%	3 мм/м около 0,3%	0,3 мм/м
Теплопроводимость (ASTM D 257):	1,11 W/m·K	0,20 W/m·K	1,11 W/m·K	—
Электроустойчивость (ASTM D 257):	10 <sup>11</sup> Ω/см	10 <sup>13</sup> Ω/см	10 <sup>11</sup> Ω/см	—
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):	1,2 кВ/мм	1,0 кВ/мм	1,2 кВ/мм	—
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):	30 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	50 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	30 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	—
Срок годности:	18 мес.			